

## Mehrzweckgetriebeöl GL 125

Hochleistungs-Getriebeöl mit breitem Anwendungsspektrum bei hohen Zahnflankenbelastungen.

Getriebeöle dieses Typs werden von Kraftfahrzeug- und Getriebeherstellern zum Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben, Triebwerken von Baugeräten, Landmaschinen und Schleppern empfohlen.

### Spezifikationen und Freigaben:

API GL 3  
MIL-L-2105

### Kenndaten ca. Werte

SAE-Viskositätsklasse DIN 51512 85W-90  
Viskosität bei -12 °C DIN 51398 mPas < 150.000  
Viskosität bei 40 °C DIN 51562 mm<sup>2</sup>/s 210  
Viskosität bei 100 °C DIN 51562 mm<sup>2</sup>/s 17,5  
Viskositätsindex DIN ISO 2909 89  
Farbe nach ASTM DIN ISO 2049 5,0  
Dichte bei 15 °C DIN 51757 kg/m<sup>3</sup> 900  
Flammpunkt DIN ISO 2592 °C 214  
Pourpoint DIN ISO 3016 °C - 22  
Asche, Oxid DIN EN ISO 6245 g/100g 0,01  
Asche, Sulfat DIN 51575 g/100g 0,02  
Neutralisationszahl, sauer DIN 51558 Teil 1 mg KOH/g 0,8  
Verseifungszahl DIN 51559 mg KOH/g 2,0  
Schäumungseigenschaften ASTM D 892 S1B-0/0  
S2B-0/0  
S3B-0/0  
FZG-Zahnradkurztest DIN 51354  
Normaltest A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12  
Spez.Gew.Änderung mg/KWh < 0,27